

Szare pola we wniosku wypełnia BCW:

Data wpłynięcia wniosku:	Numer rejestracyjny:	DC- /
	Data rejestracji wniosku:	
Podpis:	Podpis:	

Wniosek o przeprowadzenie oceny typu WE zgodnie z wymaganiami (dyrektyw):

Zgłoszenie: - pierwszy raz: - rozszerzenie: ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE

(przy zaznaczonym „rozszerzeniu” wyszczególnić podstawowe zmiany – szczegóły podać w załączonej dokumentacji)

A) DANE WNIOSKODAWCY: - Producent: - Upoważniony przedstawiciel: ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE

1. Nazwa i adres:

2. Status prawny:

3. Przedstawiciel wnioskodawcy telefon:
upoważniony do kontaktów z BCW: e-mail:

4. Nr NIP: 5. Nr REGON

B) DANE WYROBU

1. Miejsce wyprodukowania (jeżeli inne niż w A.1):

2. Nazwa:

3. Typ, model:

4. Symbol SWW 5. PKWiU

6. Nr certyfikatu oceny typu, wydanego przez BCW (wypełnić gdy zaznaczono „rozszerzenie”):

Wnioskujący zobowiązuje się do:

- spełnienia wszystkich wymagań procesu oceny wyrobu,
- dostarczenia wszelkich informacji niezbędnych do oceny certyfikowanych wyrobu,
- złożenia oświadczenia, że w/w wyrób nie podlegał wcześniejszej ocenie, ani taki sam wniosek nie został złożony do oceny w innej jednostce,
- uiszczenia pełnej opłaty za przeprowadzenie procesu oceny niezależnie od jej wyniku,
- wniesienia ustalonej opłaty wstępnej.

Przyjmujemy do wiadomości, że certyfikat oceny WE zostanie wydany po:

- zakończeniu procesu oceny z pozytywnym wynikiem,
- podpisaniu z Biurem Certyfikacji Wyrobów umowy o udzielenia certyfikatu WE i prowadzenie nadzoru.

C) ZAŁĄCZNIKI DO WNIOSKU - DOKUMENTACJA NIEZBĘDNA W PROCESIE OCENY ZGODNOŚCI

I.	Dokumentacja techniczna zawierająca, co najmniej:	
1	ogólny opis maszyny,	
2 ¹⁾	rysunek zestawieniowy wyrobu wraz ze schematami obwodów sterowania,	
3 ¹⁾	rysunki szczegółowe wraz z dołączonymi obliczeniami i wynikami badań, certyfikaty itp. niezbędne do sprawdzenia zgodności wyrobu z zasadniczymi wymaganiami,	
4 ¹⁾	dokumentację oceny ryzyka,	
5 ¹⁾	wykaz zastosowanych norm i innych specyfikacji technicznych,	
6 ¹⁾	sprawozdania techniczne podające wyniki wszystkich badań przeprowadzonych przez producenta (upoważnionego przedstawiciela) albo przez jednostkę wybraną przez producenta (upoważnionego przedstawiciela),	
7	deklarację włączenia wmontowanej maszyny nieukończonej i odpowiednią instrukcję montażu takiej maszyny (jeżeli ma to zastosowanie),	
8	egzemplarz deklaracji zgodności WE maszyn lub innych produktów włączonych do maszyny (jeżeli ma to zastosowanie),	
9	w przypadku produkcji seryjnej wyrobu - opis czynności podjętych w celu zapewnienia, że wyrób pozostanie zgodny z wymaganiami określonymi w odpowiedniej dyrektywy nowego podejścia.	
II.	Instrukcja zawierająca, co najmniej następujące informacje (jeżeli mają zastosowanie):	
1	nazwę i pełny adres producenta,	
2	określenie maszyny, które zostało umieszczone na samej maszynie (w tym oznakowanie CE, określenie serii lub typu, rok wykonania maszyny),	
3	deklarację zgodności WE lub dokument przedstawiający treść deklaracji zgodności WE,	
4	ogólny opis maszyny,	
5	rysunki, schematy, opisy i objaśnienia niezbędne do użytkowania, konserwacji i naprawy maszyny oraz sprawdzenia prawidłowości jej działania,	
6	opis stanowiska lub stanowisk pracy, które mogą zajmować operatorzy,	
7	opis zamierzonego zastosowania maszyny,	
8	ostrzeżenia dotyczące niedozwolonych sposobów użytkowania maszyn, które, jak to wynika z doświadczenia, mogą mieć miejsce,	
9	szczegółowe instrukcje dotyczące:	
a	montażu, instalacji i łączenia, zawierające rysunki, schematy i sposoby mocowania oraz określenie podwozia lub instalacji, na jakim maszyna ma być zamontowana,	
b	instalacji i montażu, mające na celu zmniejszenie hałasu lub drgań,	
c	oddania do użytku i eksploatacji maszyny oraz, jeżeli jest to niezbędne, instrukcje dotyczące szkolenia operatorów,	
d	środków ochronnych jakie musi podjąć użytkownik,	
e	transportu, przenoszenia i przechowywania, z podaniem masy maszyny i jej różnych części, jeżeli są one zazwyczaj transportowane osobno,	
f	bezpiecznego przeprowadzenia regulacji i konserwacji, w tym środki ochronne, jakie należy podjąć w trakcie tych czynności,	
10	dotyczące ryzyka resztkowego, środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych,	
11	dotyczące zasadniczych własności narzędzi, które można stosować w maszynie,	
12	dotyczące warunków, w jakich maszyna spełnia wymagania stateczności podczas użytkowania, transportu, montażu, demontażu, postoju, badań czy możliwych do przewidzenia awarii,	
13	dotyczące metod działania stosowanych w razie wypadku lub awarii; lub w celu przeprowadzenia bezpiecznego odblokowania urządzenia (przy możliwości zablokowania),	
14	dotyczące czynności regulacyjnych i konserwacyjnych, jakie powinien wykonywać użytkownik oraz zapobiegawcze środki konserwacji, jakich należy przestrzegać,	
15	dotyczące części zamiennych jakie mają zostać użyte, jeżeli mają one wpływ na zdrowie i bezpieczeństwo operatorów,	
16	dotyczące emisji hałasu.	
III.	Instrukcja montażu maszyny nieukończonej	

¹⁾ Dotyczy również maszyny nieukończonej.

D) INNE DANE DOTYCZĄCE BADAŃ WYROBU LUB JEGO PODZESPOŁÓW W LABORATORIACH AKREDYTOWANYCH LUB INNYCH UZNANYCH JEDNOSTKACH

Lp.	Nazwa wyrobu	Laboratorium (lub inna jednostka badawcza)	Nr sprawozdania

Liczba egzemplarzy wyrobu przekazanych do BCW INOVA lub wskazanie miejsca udostępnienia wyrobu w celu przeprowadzenia badań wynikających z procesu certyfikacji:

.....

.....

OŚWIADCZENIE

W imieniu

.....
nazwa producenta lub upoważnionego przedstawiciela

ja, niżej podpisany

.....
Imię i nazwisko

oświadczam, że maszyna / element bezpieczeństwa¹⁾ :

.....
nazwa wyrobu/elementu bezpieczeństwa według terminologii właściwej normy

typ.....

odmiany –pełne oznaczenie.....

.....

.....

oraz dla wyrobu przekazywanego dla oceny typu WE

numer seryjny

rok produkcji

której dokumentację załączono do wniosku o przeprowadzenie oceny odpowiedności dokumentacji / oceny typu WE¹⁾

a) nie podlegała wcześniej ocenie i nie uzyskała negatywnego wyniku oceny.

b) wniosek o ocenę odpowiedności dokumentacji / o ocenę typu WE¹⁾ takiego samego wyrobu nie został złożony do innej jednostki notyfikowanej.

.....
podpis producenta lub przedstawiciela

miejsowość.....

data.....