



INOVA Centrum Innowacji Technicznych Sp. z o.o.  
Biuro Certyfikacji Wyrobów  
59-301 Lubin, ul. Marii Skłodowskiej-Curie 183  
tel. 76 74 64 186, fax. 76 74 64 100, e-mail: pc@inova.pl

---

**BCW/P1a**  
**PROGRAM CERTYFIKACJI**  
**WYROBÓW**  
**wg typu 1a**

**Wydanie: E**

z dnia 03-03-2020

**Opracował:**

03.03.2020 D. Krukowski

\_\_\_\_\_  
(data i podpis)

**Zatwierdził:**

03.03.2020 Z. Kozicki

\_\_\_\_\_  
(data i podpis)

**SPIS TREŚCI**

<b>1. INFORMACJE OGÓLNE .....</b>	<b>3</b>
<b>2. CEL I ZAKRES PROGRAMU .....</b>	<b>3</b>
<b>3. AKTY PRAWNE I NORMATYWNE ZWIĄZANE Z CERTYFIKACJĄ.....</b>	<b>3</b>
<b>4. PRZEBIEG PROCESU CERTYFIKACJI WYROBÓW .....</b>	<b>4</b>
<b>5. SZCZEGÓŁOWY OPIS PROCESU CERTYFIKACJI WYROBÓW .....</b>	<b>4</b>
5.1. WNIOSKOWANIE O CERTYFIKACJĘ .....	4
5.2. PRZEGLĄD WNIOSKU O CERTYFIKACJĘ.....	4
5.3. PODPISANIE UMOWY O UDZIELENIU CERTYFIKATU .....	5
5.4. BADANIA LABORATORYJNE (JEŚLI DOTYCZY) .....	5
5.5. OCENA WYROBU .....	5
5.6. PRZEGLĄD WYNIKÓW OCENY I DECYZJA W SPRAWIE CERTYFIKACJI.....	6
5.7. WYDANIE CERTYFIKATU I UDZIELENIE PRAWA STOSOWANIA CERTYFIKATU .....	6
<b>6. WYKAZ CERTYFIKOWANYCH WYROBÓW .....</b>	<b>6</b>
<b>7. ZMIANY MAJĄCE WPŁYW NA CERTYFIKACJĘ.....</b>	<b>7</b>
<b>8. NADZÓR NAD SPOSOBEM WYKORZYSTANIA CERTYFIKATU. ....</b>	<b>7</b>
<b>9. PRZEDŁUŻENIE WAŻNOŚCI CERTYFIKACJI. ....</b>	<b>7</b>
<b>10. ROZSZERZENIE, OGRANICZENIE, ZAKOŃCZENIE, ZAWIESZENIE LUB COFNIĘCIE CERTYFIKACJI. ....</b>	<b>8</b>
10.1. ROZSZERZENIE ZAKRESU CERTYFIKACJI.....	8
10.2. OGRANICZENIE ZAKRESU CERTYFIKACJI .....	8
10.3. ZAWIESZENIE CERTYFIKACJI.....	8
10.4. COFNIĘCIE CERTYFIKACJI.....	8
10.5. ZAKOŃCZENIE CERTYFIKACJI .....	9
<b>11. OPŁATY .....</b>	<b>9</b>
<b>12. ODWOŁANIA I SKARGI.....</b>	<b>9</b>
<b>13. BEZSTRONNOŚĆ I POUFNOŚĆ.....</b>	<b>9</b>
<b>14. ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRAWNA. ....</b>	<b>10</b>
<b>15. ZAPISY.....</b>	<b>10</b>
<b>16. ZAŁĄCZNIK NR 1. ....</b>	<b>10</b>

## **1. Informacje ogólne**

Program certyfikacji wyrobów BCW/P1a oferuje prowadzenie procesów certyfikacji dobrowolnej w oparciu o typ 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067. Działaniom związanym z oceną zgodności m.in. badania wyrobu czy ocena projektu poddaje się co najmniej jedną próbkę wyrobu. Certyfikat zgodności wydaje się dla typu wyrobu, dla którego właściwości określone są w normie lub innym dokumencie normatywnym będącym podstawą oceny zgodności. Kolejne wyprodukowane egzemplarze wyrobów nie są objęte certyfikacją. Klient ma prawo stosowania uzyskanego certyfikatu jako podstawy do oświadczenia, że kolejne wyprodukowane egzemplarze wyrobów spełniają wyspecyfikowane w przedmiotowym certyfikacie wymagania tylko i wyłącznie pod warunkiem, że są identyczne z typem wyrobu zgłoszonym do certyfikacji.

Dla wszystkich wyrobów objętych niniejszym programem wydawane są odpowiednie certyfikaty potwierdzające zgodność z wymaganiami określonymi w dokumentach kryterialnych.

Wyboru niniejszego programu dokonuje Klient

## **2. Cel i zakres programu**

Celem programu jest określenie zasad przebiegu procesu certyfikacji wyrobów oraz nadzoru nad sposobem wykorzystania certyfikatu. Program ten obejmuje działania związane z udzieleniem certyfikacji oraz nadzorem nad sposobem wykorzystania certyfikatu, zmiany w wymaganiach certyfikacyjnych oraz zasady dotyczące zawieszenia i cofnięcia certyfikacji.

Biuro Certyfikacji Wyrobów (BCW) prowadzi certyfikację oraz ocenę zgodności dla wyrobów/grup wyrobów według dokumentów normatywnych wymienionych w załączniku nr 1 do niniejszego programu.

Biuro Certyfikacji Wyrobów udziela niezbędnych wyjaśnień odnoszących się do stosowania norm lub innych dokumentów normatywnych wymienionych w załączniku nr 1.

## **3. Akty prawne i normatywne związane z certyfikacją**

Biuro Certyfikacji Wyrobów prowadzi certyfikację wyrobów objętych zakresem niniejszego programu na zasadach oceny wyrobów prowadzonej przez stronę trzecią w oparciu o wymagania ustawy z dnia 30.08.2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. 2019, poz. 155) oraz poniższych dokumentów normatywnych:

- PN-EN ISO/IEC 17065 - Ocena zgodności. Wymagania dla jednostek certyfikujących wyroby, procesy i usługi.
- PN-EN ISO/IEC 17067 - Ocena zgodności. Podstawy certyfikacji wyrobów oraz wytyczne dotyczące programów certyfikacji wyrobów.

## **4. Przebieg procesu certyfikacji wyrobów**

Proces certyfikacji wyrobów objęty niniejszym programem składa się z niżej wymienionych podstawowych elementów:

- wnioskowanie o certyfikację,
- przegląd wniosku o certyfikację,
- podpisanie umowy o udzieleniu certyfikatu,
- badania laboratoryjne (jeśli dotyczy),
- ocena wyrobu,
- przegląd wyników oceny i decyzja w sprawie certyfikacji,
- wydanie certyfikatu i udzielenie prawa stosowania certyfikatu.

## **5. Szczegółowy opis procesu certyfikacji wyrobów**

### **5.1. Wnioskowanie o certyfikację**

Klient ubiegający się o certyfikację wyrobów objętym niniejszym programem certyfikacji zobowiązany jest złożyć wniosek o certyfikację wyrobu wraz ze zleceniem przeprowadzenia certyfikacji. Biuro Certyfikacji Wyrobów udostępnia formalny wniosek o certyfikację wyrobu – „formularz F-4” dostępny na stronie internetowej [www.certyfikacja.lubin.pl](http://www.certyfikacja.lubin.pl) lub w siedzibie Biura. Wniosek powinien zawierać informacje dotyczące m.in.

- typu wyrobu który ma być certyfikowany,
- wykaz norm lub innych dokumentów normatywnych na zgodność z którymi ma być przeprowadzona certyfikacja,
- ogólnych danych, w tym nazwę i adres(-y) fizycznej(-ych) lokalizacji, oraz znaczące aspekty procesu i działań,
- dokumentację techniczną identyfikującą wyrób,
- wyniki badań uzyskane przed złożeniem wniosku o certyfikację wyrobu jeżeli Klient takie posiada.

Biuro Certyfikacji Wyrobów może odmówić przyjęcia wyników badań na potrzeby procesu certyfikacji, w przypadku, gdy wynik ich weryfikacji oraz potwierdzenia kompetencji laboratorium na zgodność z wymaganiami normy PN-EN ISO/IEC 17025 da wynik negatywny.

### **5.2. Przegląd wniosku o certyfikację**

Na podstawie otrzymanego formalnego wniosku o certyfikację BCW dokonuje przeglądu wniosku w celu potwierdzenia, że:

- informacja o kliencie i wyrobie jest wystarczająca do przeprowadzenia procesu certyfikacji,

- wszystkie znane różnice w rozumieniu zagadnień pomiędzy Jednostką Certyfikującą a Wnioskodawcą, łącznie z uzgodnieniem dotyczącym norm zostały rozwiązane,
- zakres wnioskowanej certyfikacji został zdefiniowany,
- środki do prowadzenia wszystkich działań związanych z oceną są dostępne,
- Jednostka Certyfikująca posiada kompetencje i możliwości do prowadzenia działalności certyfikacyjnej.

W przypadku uwag do złożonego w Jednostce Certyfikującej wniosku o certyfikację wyrobu i/lub dokumentów towarzyszących Klient jest informowany o konieczności uzupełnienia braków.

Na podstawie przeglądu wniosku Jednostka Certyfikująca podejmuje decyzję o rozpoczęciu lub odmowie rozpoczęcia procesu certyfikacji.

### **5.3. Podpisanie umowy o udzieleniu certyfikatu**

W przypadku decyzji o podjęciu się przeprowadzenia certyfikacji przygotowywana jest umowa o udzieleniu certyfikatu. Umowa zawiera potwierdzenie wszystkich informacji dotyczących przeprowadzenia procesu certyfikacji w tym opłaty za przeprowadzenie procesu certyfikacji w oparciu o aktualny cennik oraz w razie potrzeby koszty badań. Warunkiem prowadzenia procesu certyfikacji jest podpisanie przez Klienta w/w umowy.

### **5.4. Badania laboratoryjne (jeśli dotyczy)**

Biuro Certyfikacji Wyrobów dopuszcza możliwość dostarczenia przez Klienta wyników badań wykonanych przed złożeniem wniosku o certyfikację z laboratorium spełniającego, w zakresie dostarczonych wyników badań, wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025 (akredytowanego lub ocenionego z wynikiem pozytywnym w zakresie wymagań normy PN-EN ISO/IEC 17025).

W razie potrzeby przeprowadzenia badań typu wyrobu, specjalista/zespół specjalistów wysyła zlecenie wewnętrzne do laboratorium będącego w strukturach INOVA Sp. z o.o. lub w przypadku braku możliwości badań przez własne laboratorium wysyła zlecenie zewnętrzne. Biuro Certyfikacji Wyrobów informuje Klientów o podzlecanych badaniach oraz prowadzi nadzór i ocenia kompetencje tych laboratoriów.

Zasady poboru próbek wyrobów przekazywanych do badań ustalane są indywidualnie na etapie zawierania umowy. Specjalista/ zespół specjalistów ustala z klientem sposób poboru oraz liczebności próbek niezbędnych do badań. Klient dostarcza próbki do siedziby Jednostki, wskazanego laboratorium lub badanie odbywa się w lokalizacji klienta.

### **5.5. Ocena wyrobu**

Wyznaczony specjalista/zespół specjalistów przeprowadza ocenę w odniesieniu do spełnienia przez typ wyrobu wymagań objętych zakresem certyfikacji dotyczących danego wyrobu na podstawie analizy dokumentacji, sprawozdań z badań oraz oględzin wyrobu.

Jeżeli podczas oceny stwierdzono niezgodności, Klient jest o tym informowany i jeżeli wyraża on zainteresowanie kontynuowaniem procesu certyfikacji, przekazywana jest mu informacja dotycząca dodatkowych działań związanych z oceną potrzebnych do zweryfikowania, czy niezgodności zostały usunięte (np. ponowna ocena dokumentacji, dodatkowe badania).

Z analizy całości zgromadzonych dokumentów wyrobu specjalista/zespół specjalistów sporządza raport z oceny wyrobu, który zawiera informację o spełnieniu bądź niespełnieniu wymagań do uzyskania certyfikatu.

#### **5.6. Przegląd wyników oceny i decyzja w sprawie certyfikacji**

Całość zgromadzonych informacji, wyniki oceny jak i informacja o spełnieniu przez typ wyrobu wymagań dokumentów normatywnych określonych wnioskiem o certyfikację przekazywana jest do Dyrektora Biura Certyfikacji Wyrobów lub jego Zastępcy (osoba nie zaangażowana w proces oceny) celem ich przeglądu i podjęcia decyzji w sprawie certyfikacji.

Na podstawie przeglądu wszystkich przekazanych informacji i wyników oceny Dyrektor Biura Certyfikacji Wyrobów lub jego Zastępca podejmuje decyzje o udzieleniu lub odmowie udzielenia certyfikatu. W przypadku decyzji odmownej Klient otrzymuje pisemną decyzję wraz z uzasadnieniem.

#### **5.7. Wydanie certyfikatu i udzielenie prawa stosowania certyfikatu**

Wydanie certyfikatu następuje po podpisaniu umowy o udzielenie certyfikatu. Wydany certyfikat dotyczy jednoznacznie zidentyfikowanego typu wyrobu. Okres ważności certyfikatu to 3 lata. Klient ma prawo stosowania uzyskanego certyfikatu jako podstawy do oświadczenia, że kolejne wyprodukowane egzemplarze wyrobów spełniają wyspecyfikowane w przedmiotowym certyfikacie wymagania.

Jeżeli Klient dostarcza innym kopie certyfikatu, to powinien on być kopiowany tylko i wyłącznie w całości.

### **6. Wykaz certyfikowanych wyrobów**

Biuro Certyfikacji Wyrobów prowadzi wykaz wydanych certyfikatów zawierający identyfikację: wyrobu, klienta i dokumentu normatywnego z którym była oceniana zgodność. Do publicznej wiadomości podawana jest informacja o identyfikacji wyrobu, klienta i ważności certyfikatu. Informacja o ważności certyfikatu jest również dostarczana na życzenie.

## **7. Zmiany mające wpływ na certyfikację**

W przypadku zmian wpływających na udzieloną certyfikację BCW informuje swoich Klientów o tych zmianach wraz z określeniem warunków i terminu ich weryfikacji. W celu sprawdzenia wdrożenia zmian BCW prowadzi działania które mogą obejmować (jeżeli jest to wymagane): ocenę, przegląd, decyzję certyfikacyjną, wydanie zmienionych dokumentów certyfikacyjnych, rozszerzających lub ograniczających zakres certyfikacji. W zależności od wyników podjętych działań certyfikat może być ograniczony lub zawieszony.

BCW przechowuje zapisy związane z powyższymi działaniami (w tym powody wyłączenia w/w działań).

W okresie ważności certyfikatu jego posiadacz może wystąpić o zmianę zakresu certyfikatu. Zmiana może dotyczyć rozszerzenia lub ograniczenia zakresu certyfikatu. Na wniosek posiadacza certyfikatu o rozszerzenie zakresu certyfikatu na wyroby pochodne (odmiany lub wersje) do wyrobu podstawowego, który uzyskał certyfikat, BCW przeprowadza uproszczony proces certyfikacji tych wyrobów, określa również wymagania do przeprowadzenia tego procesu dokumentację.

## **8. Nadzór nad sposobem wykorzystania certyfikatu**

Klient nie może wykorzystywać certyfikatu, w sposób mogący narazić na szwank dobre imię Jednostki Certyfikującej oraz składać takich oświadczeń, odnośnie tego certyfikatu, które Jednostka Certyfikująca może uznać za wprowadzające w błąd lub nieuprawnione, w tym wykorzystywać certyfikat w sposób wprowadzający w błąd.

W przypadku natrafienia np. w deklaracjach zgodności, reklamach, stronach internetowych, katalogach itp. na wyżej wymienione działania, podejmowane są czynności prowadzące do wyeliminowania takiego postępowania i naprawienia jego skutków, poprzez przeprowadzenie przez Klienta niezbędnych działań.

## **9. Przedłużenie ważności certyfikacji**

Przedłużenie ważności certyfikatu może nastąpić na wniosek posiadacza certyfikatu. Wniosek należy złożyć co najmniej na 2 miesiące przed upływem terminu ważności certyfikatu. Na podstawie pozytywnych wyników badań kontrolnych i przeprowadzeniu uproszczonego procesu certyfikacji wydawany jest nowy certyfikat.

## **10. Rozszerzenie, ograniczenie, zakończenie, zawieszenie lub cofnięcie certyfikacji**

### **10.1. Rozszerzenie zakresu certyfikacji**

Posiadacz certyfikatu może wystąpić o rozszerzenie zakresu certyfikatu o odmiany lub wersje certyfikowanego wyrobu, jeżeli nie różnią się one znacząco i spełniają wszystkie wymagania przypisane dla wyrobu podstawowego. Procedura zmiany zakresu certyfikatu obejmuje elementy: oceny, przeglądu i decyzji certyfikacyjnej. Rozszerzenie ma formę aneksu do certyfikatu na wyrób podstawowy.

### **10.2. Ograniczenie zakresu certyfikacji**

Ograniczenie zakresu certyfikatu może nastąpić na wniosek Klienta lub w przypadku potwierdzonych informacji świadczących o niedotrzymaniu warunków posiadania certyfikatu. Procedura zmiany zakresu certyfikatu obejmuje elementy: oceny, przeglądu i decyzji certyfikacyjnej. Ograniczenie ma formę aneksu do certyfikatu na wyrób podstawowy.

### **10.3. Zawieszenie certyfikacji**

Certyfikat może być zawieszony w następujących przypadkach:

- natrafienia na niewłaściwe powołanie się na certyfikację,
- nie wywiązywania się Klienta ze zobowiązań określonych w zawartej umowie (w tym m. in. nie przesyłania wymaganych informacji, w związku z nieuregulowaniem zobowiązań finansowych),
- wniosku Klienta.

Zawieszając certyfikat Dyrektor BCW określa warunki, jakie musi spełnić Klient aby mogło nastąpić przywrócenie jego ważności oraz termin w jakim te warunki powinny być spełnione. Przywrócenie certyfikatu może obejmować elementy dodatkowej oceny, przeglądu i decyzji certyfikacyjnej. Klient jest pisemnie informowany o decyzji i jej konsekwencjach.

### **10.4. Cofnięcie certyfikacji**

Certyfikat może być cofnięty w następujących przypadkach:

- niespełnienia w ustalonym terminie warunków postawionych przez BCW przy zawieszeniu certyfikatu,
- rezygnacji przez Klienta z certyfikatu,
- gdy wyrób nie spełnia wymagań potwierdzonych certyfikatem.

Decyzja o cofnięciu certyfikatu podejmowana jest przez Dyrektora BCW. Klient jest pisemnie informowany o decyzji i jej konsekwencjach. Cofnięty certyfikat nie może być przywrócony.



## **10.5. Zakończenie certyfikacji**

Zakończenie certyfikacji następuje w przypadku zakończenia terminu ważności wydanego certyfikatu lub na wniosek Klienta.

W przypadkach cofnięcia / zakończenia certyfikacji klient jest zobowiązany do zwrotu na żądanie BCW oryginałów dokumentów certyfikacyjnych oraz zaprzestania wykorzystywania wszelkich materiałów reklamowych zawierających jakiegokolwiek powoływanie się na tą certyfikację.

Ograniczenie, zawieszenie lub cofnięcie certyfikatu jest podstawą do aktualizacji wykazu wydanych certyfikatów.

## **11. Opłaty**

Wszystkie opłaty związane z certyfikacją, niezależnie od jej wyniku, ponosi wnioskodawca/ posiadacz certyfikatu na podstawie faktur wystawianych przez BCW. Wysokość opłat ustala się na podstawie cennika obowiązującego w BCW i jest ona uzależniona od stopnia skomplikowania wyrobu i jego oceny.

## **12. Odwołania i skargi**

Klienci (wnioskodawcy lub posiadacze certyfikatów) mają prawo składania odwołań od decyzji certyfikacyjnych, sposobu realizacji procesu certyfikacji w terminie do 14 dni.

Klientom oraz stronom innym niż klienci przysługuje prawo składania skarg odnośnie działalności jednostki certyfikacyjnej.

Strona wnosząca odwołanie lub skargę jest każdorazowo informowana na piśmie o wyniku postępowania ze skargą lub odwołaniem.

Na żądanie klienta lub strony zainteresowanej BCW udostępnia procedurę postępowania rozpatrywania skarg i odwołań.

## **13. Bezstronność i poufność**

BCW zapewnia zaufania i wiarygodność przeprowadzanych procesów certyfikacji wyrobów, i realizuje je z zachowaniem bezstronności oraz poufności poprzez identyfikowanie, analizowanie i dokumentowanie potencjalnych konfliktów interesów. Za zapewnienie niezależności i bezstronności funkcjonowania jednostki odpowiada m. in. powołana Rada ds. Certyfikacji. Personel wewnętrzny jak i zewnętrzny biorący udział w procesach certyfikacji jest zobowiązany do ujawnienia każdej sytuacji mogącej stanowić dla niego lub jednostki konflikt interesów.

BCW zapewnia i odpowiada za zachowanie zasady poufności w odniesieniu do wszelkich informacji uzyskanych w procesie certyfikacji przez wszystkie osoby fizyczne

i prawne biorące udział w certyfikacji. Jeżeli prawo wymaga ujawnienia stronie trzeciej jakichkolwiek informacji, Jednostka Certyfikująca powiadamia Klienta o treści ujawnionej informacji w zakresie dopuszczonym przez prawo.

## **14. Odpowiedzialność prawna**

Certyfikacja wyrobu nie zwalnia klienta z odpowiedzialności za jakość wyrobu ani nie powoduje przeniesienia całości lub części tej odpowiedzialności na Jednostkę Certyfikującą.

## **15. Zapisy**

Wszelkie informacje dotyczące Klientów uzyskane we wszystkich fazach procesu certyfikacji są traktowane jako poufne i są odpowiednio chronione przez Jednostkę Certyfikującą

## **16. Załącznik nr 1**

Wykaz wyrobów/grup wyrobów wraz z dokumentami normatywnymi objętych niniejszym programem certyfikacji.

Nazwa wyrobu/ grupy wyrobów	Numer normy lub dokumentu kryterialnego	ICS
Wyposażenie ochronne (bezpieczeństwa maszyn)	PN-EN 349 + A1:2010 PN-EN 953+A1:2009 PN-EN 1005-3+A1:2009 PN-EN 13478+A1:2008 PN-EN 60204-1:2010 PN-EN 60204-1:2010/AC:2011 PN-EN ISO 13850:2012 PN-EN ISO 13857:2010 PN-G-50000:2002	13.110
Wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem	PN-EN 13463-1:2010 PN-EN 16852:2012	13.230
Urządzenia, wyroby i środki ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym	PN-EN 60529:2003	13.260
Napędy i sterowania hydrauliczne i pneumatyczne	PN-EN ISO 4413:2011 PN-EN ISO 4414:2011	23.100
Sprężarki i urządzenia pneumatyczne	PN-EN 1012-1:2013	23.140
Silniki spalinowe	PN-EN 1679-1+A1:2011 PN-EN 1834-2:2002	27.020
Maszyny wirujące	PN-EN 12601:2011 PN-ISO 8528-1:1996 PN-ISO 8528-2:1997 PN-ISO 8528-5:1997	29.160
Urządzenia dźwigowe	PN-EN 280+A1:2015-11 PN-EN 1493:2010	53.020
Maszyny do robót ziemnych	PN-EN 474-1+A4:2014-02 PN-EN 474-1+A4:2014-02/AC:2014-04	53.100

	PN-EN 474-2+ A1:2009 PN-EN 474-3+ A1:2009 PN-EN 474-6+ A1:2010 PN-EN 12643:2014-05 PN-EN ISO 2867:2011 PN-EN ISO 3164:2013-08 PN-EN ISO 3411:2007 PN-EN ISO 3449:2009 PN-EN ISO 3450:2011 PN-EN ISO 3457:2009 PN-EN ISO 3471:2009 PN-EN ISO 6682:2009 PN-ISO 5006-2:1997 PN-ISO 5006-3:1997 PN-ISO 6750:1997 PN-ISO 11112:1998 PN-ISO 12509:1997	
Sprzęt i materiały do stosowania w górnictwie i kamieniołomach	PN-G-06021:1997	73.020
Maszyny i urządzenia górnicze	PN-EN 1889-1:2011 PN-EN 1889-2+A1:2010 PN-G-36000:1997 PN-G-50001:2002 PN-G-50003:2003 PN-G-50071:1996 PN-G-59001:1992 PN-G-59002:1994 PN-G-59003:1998 PN-G-59005:1993 PN-G-59006:1999 PN-G-59010:1993	73.100
Urządzenia do drążenia tuneli i układania tubingów	PN-G-15531:1996 PN-G-15536:2013-06 PN-G-15011:2011 PN-G-15000-7:1996 PN-G-15050:1996	73.100
Inne maszyny i urządzenia górnicze	PN-G-15091:1998	73.100
Urządzenia do transportu poziomego i pionowego	PN-G-46200:1994 PN-G-46200:1994/Az1:2001 PN-G-46201:1997 PN-G-46201:1997/Az1:2002 PN-G-46203:1996 PN-G-46205:1997 PN-G-46205:1997/ Az1:2003 PN-G-46207:1997 PN-G-46230:1996	73.100
Sprzęt do wiercenia i fundamentowania	PN-EN 16228-1:2014-07 PN-EN 16228-2:2014-07 PN-EN 16228-4:2014-07 PN-EN 16228-5:2014-07 PN-EN 16228-6:2014-07 PN-EN 16228-7:2014-07	93.020

KONIEC